

КРАТКАЯ ИНСТРУКЦИЯ ПО МОНТАЖУ

ФАСАДНЫХ ДЮБЕЛЕЙ ESFF, ESLFF ФИРМЫ EXPANDET.

1. **Бурение (сверление) отверстия** диаметром **10-10,1 мм. глубиной** равной длине дюбеля + 10 мм. – (минус) толщина закрепляемого предмета.

В бетоне и в полнотелом кирпиче при помощи перфоратора с ударным воздействием.

В пустотелом кирпиче, в ячеистом бетоне, в пенно и газобетоне при помощи дрели без ударного воздействия. В пенно и газобетоне с низкой плотностью, для увеличения несущей способности, сверлом диаметром **9мм.**

Отверстие прочистить и продуть сжатым воздухом.

2. **Сборка фасадного дюбеля:** вставить шуруп в дюбель и легко **вкрутить его до упора в зону расклинивания дюбеля – УСЛОВИЕ ОБЯЗАТЕЛЬНОЕ!**

3. **Монтаж:** вставить собранный дюбель в монтажное отверстие кронштейна и в отверстие в стене, при помощи киянки легкими (особенно при отрицательных температурах) ударами по головке шурупа плотно прижать шляпку дюбеля к плоскости кронштейна - зазоров между стеной и кронштейном, кронштейном и шляпкой дюбеля не должно быть – **плотное прилегание.** Закрутить распорный элемент в дюбель до контакта пресс шайбы шурупа со шляпкой дюбеля. Закручивание шурупа производится только низкооборотным - **не более 400об/мин., крутящий момент 20-30н/м** - электроинструментом или вручную.

Запрещается применение для закручивания шурупа высокооборотных электроинструментов – **УСЛОВИЕ ОБЯЗАТЕЛЬНОЕ!**

ПОЯСНЕНИЯ к п. 2 и 3 инструкции по монтажу фасадных дюбелей:

К п. 2: Для преждевременного расклинивания дюбеля при ударах по головке шурупа и комфортного вхождения шурупа в зону расклинивания, внутри дюбеля сделано несколько витков выпуклой резьбы. Попытки прохождения резьбовой части дюбеля ударным способом приведут к поломке дюбеля

К п. 3: При вкручивании шурупа в дюбель на больших скоростях вращения происходит отставание поступательного движения шурупа от вращательного, что приводит к срыву резьбы в момент закручивания. Особенно явно этот процесс проявляется при закручивании шурупа с **горячеоцинкованным** покрытием. За счет шероховатой поверхности цинка шуруп на больших скоростях вращения протачивает отверстие в распорной части дюбеля без процесса расклинивания, что приведет к прокручиванию шурупа или свертыванию дюбеля в момент упора пресс шайбы шурупа в шляпку дюбеля.